

# CMI150



## CMI150: 涂层测厚专家

### 双功能技术，完成磁感应和电涡流测量 自动转换

**CMI150**测厚仪应用双功能测量技术，能够自动识别磁性或非磁性底材，然后采用相应的测试方法，适用于各种测量环境。**CMI150**可测量非磁性底材上的非导电性涂层和磁性底材上的非磁性涂层的厚度。

此款轻巧、多功能、单手操作的测厚仪，配有一个便携式配腰带弹夹的皮套，结实耐用的设计使您可以在最恶劣的环境下使用**CMI150**。

**CMI150**采用一键操作，简单易用，无需操作员培训，无需校准及任何测量间重新设置。

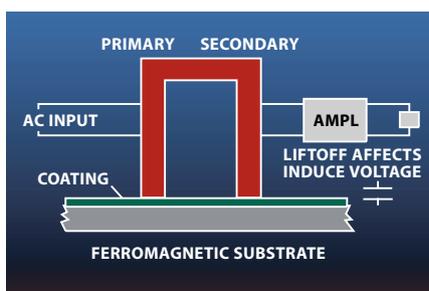
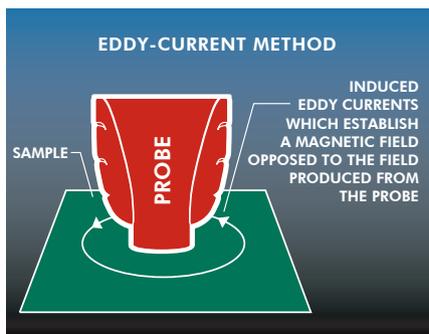
拥有**CMI150**，您拥有了一个完善的测量系统，高品质而且经济。同时，为使您发挥仪器的最大价值，我们为所有的产品提供了完善的客户服务。

## 测量技术及应用:

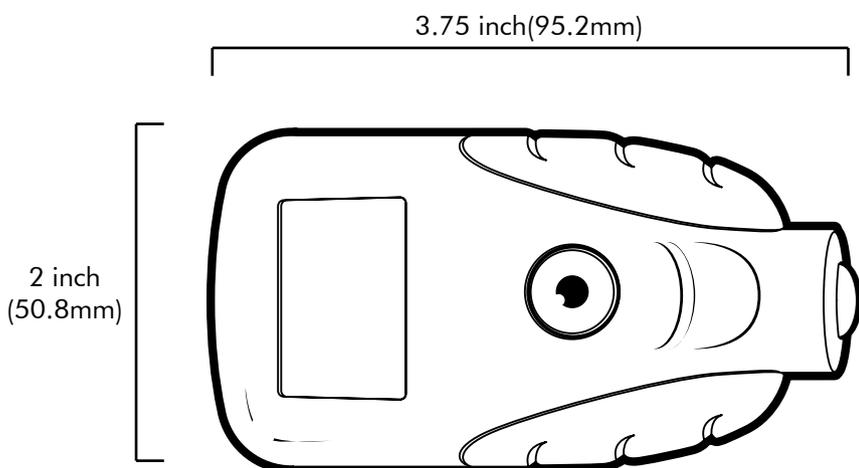
CMI150自动识别底材，并采用合适的测试方法——电涡流或磁感应。无需操作员培训。

电涡流测试方法测量非磁性金属底材上的非导电性和非金属涂层厚度。应用包括铝或铜底材上的特富龙、珐琅、瓷釉、环氧树脂、阳极氧化层或涂料的厚度测量。

磁感应测试方法测量磁性底材上的非磁性涂镀层厚度。应用的涂镀层包括锌、镉、涂料或粉末喷涂。



## 仪器尺寸:



## 仪器配置包括:

- CMI150主机
- 简单的仪器操作卡
- 用户手册
- 便携式皮套，配腰带弹夹
- 一组验证标准片
- 标准片组皮套

牛津仪器北京代表处  
中国北京市 邮编:100096  
全国销售热线 (010)82951585 82946733  
传真:(010)82915752  
[Http://www.oxford-instruments.com](http://www.oxford-instruments.com)

## 规格说明:

自动底材识别  
无需校准  
可进行底材纠正

准确度:  $\pm 3\% \pm 2\mu\text{m}$  参考标准片

参考标准片磁感应: 遵循ASTM B499及B530, DIN 50981, ISO 2178, BS 5411

电涡流: 遵循ASTM B244及B529, DIN 50984, ISO 2360, BS 5411第三部分

测量范围:

磁感应: 0-80mils (0-2.04mm)

电涡流: 0-40mils (0-1.02mm)

分辨率: 10mils (254 $\mu\text{m}$ )以下0.01 mils (0.1 $\mu\text{m}$ )

磁性及非磁性底材最小厚度: 12mils (305 $\mu\text{m}$ )

尺寸: 3.75英寸(长)×2英寸(宽)×1英寸(厚) [ (9.53(长)×5.08(宽)×2.52(厚)厘米) ]

重量: 2.5盎司 (71克)

单位: 通过按键实现英制和公制的自动转换



轻巧、多功能、单手操作的CMI150测厚仪，能够自动识别磁性或非磁性底材，并自动选择合适的测试方法。



CMI150配有腰带弹夹，便于携带。



工业分析部